

QR Resin QR-1008-FR

Polycarbonate

QTR, Inc.

Описание материалов:

Available with UV (V) or Release (R).

Flame Packages Available (0.0625 in min. thickness): 94V-2, 94V-0, 94-5VA

Главная Информация	
Характеристики	Высокая ударопрочность
Внешний вид	Доступные цвета
	Натуральный цвет
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.21	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	8.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.60	%	ASTM D955

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	62.1	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	2240	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	89.6	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed	132	°C	

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Время сушки, максимум	6.0	hr
Задняя температура	282 to 304	°C
Средняя температура	293 to 316	°C
Передняя температура	304 to 327	°C

Температура сопла	299 to 321	°C
Температура обработки (расплава)	304 to 327	°C
Температура формы	82.2 to 116	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

