

## LNP™ LUBRICOMP™ WL001RZ compound

Фирменная

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP LUBRICOMP WL001RZ is a compound based on PBT containing Proprietary Filler(s). Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound WL001RZ

Product reorder name: WL001RZ

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Фирменная		
Характеристики	Хорошая износостойкость		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.34	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.33	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Across Flow : 24 hr	2.0 to 4.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.070	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2690	MPa	ASTM D638
--	2660	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield	53.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>2</sup>	54.0	MPa	ASTM D638
Break	52.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	10	%	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	9.0	%	ASTM D638
Break	15	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>4</sup>	2570	MPa	ASTM D790
-- <sup>5</sup>	2450	MPa	ISO 178

Флекторный стресс	82.0	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	43	J/m	ASTM D256
23°C <sup>6</sup>	4.6	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	840	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>7</sup>	52	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	3.90	J	ASTM D3763
--	1.04	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	183	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>8</sup>	143	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	65.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>9</sup>	55.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	8.1E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	8.7E-5	cm/cm/°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	260 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	238 to 266	°C	
Температура формы	82.2 to 98.9	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	1.3 mm/min		
5.	2.0 mm/min		
6.	80*10*4		

---

7.	80*10*4
8.	80*10*4 mm
9.	80*10*4 mm

---

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

