

## CoolPoly® E5109

Polyphenylene Sulfide

Celanese Corporation

### Описание материалов:

CoolPoly E series of thermally conductive plastics transfers heat, a characteristic previously unavailable in injection molding grade polymers. CoolPoly is lightweight, netshape moldable and allows design freedom in applications previously restricted to metals. The E series is electrically conductive and provides inherent EMI/RFI shielding characteristics.

Главная Информация			
UL YellowCard	E229777-100055588		
Характеристики	Проводящий Теплопроводность Электромагнитное Экранирование (EMI) Хорошая производительность формования Радиочастотное Экранирование (RFI)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.71	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.25	%	ASTM D955
Transverse flow	0.45	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	17500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	70.0	MPa	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	0.42	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	17500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	129	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	2.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	7.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	280	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	267	°C	ISO 75-2/A
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM D696

Flow	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Удельный нагрев	963	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	6.0	W/m/K	ASTM C177

## Дополнительная информация

The value listed as Thermal Conductivity, ASTM C177, was tested in accordance with ASTM E1461. The value listed as Mold Shrinkage, ASTM D955, was tested in accordance with ASTM D551. The value listed as Specific Heat ASTM C351, was tested in accordance with ASTM E1461. Thermal Diffusivity, ASTM E1461: 0.03226 cm<sup>2</sup>/sec

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	150	°C
Время сушки	6.0	hr
Dew Point	-40.0	°C
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%
Задняя температура	282 - 299	°C
Средняя температура	288 - 307	°C
Передняя температура	293 - 321	°C
Температура сопла	293 - 332	°C
Температура обработки (расплава)	293 - 332	°C
Температура формы	135 - 175	°C
Давление впрыска	60.0 - 165	MPa
Скорость впрыска	Slow-Moderate	
Удерживающее давление	40.0 - 105	MPa
Back Pressure	0.200 - 0.500	MPa
Screw Speed	75 - 180	rpm
Подушка	5.00 - 13.0	mm
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

