

Retpol® 7572

25% полезных ископаемых

Polypropylene

PolyPacific Pty. Ltd.

Описание материалов:

EPALEX 7572 is a thermoplastic 25% mineral filled polypropylene compound. It is a low flow extrusion grade developed for extremely high impact strength and dimensional stability whilst maintaining a high level of rigidity.

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Минеральный, 25% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Высокая жесткость
	Низкий блеск
	Ультра высокая ударопрочность
Используется	Профили
	Лист
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Экструзионный профиль
	Экструзионный лист
	Вакуумная формовка

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.09	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	1.0	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60 to 1.0	%	ASTM D955

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale, 3.00 mm)	44		ASTM D785
Твердость дюрометра			ASTM D2240
Shore D, 3.00 mm	70		
Shore D, 15 sec, 3.00 mm	61		

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.00 mm)	21.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.00 mm)	470	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.00 mm)	2000	MPa	ASTM D790

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C, 3.00 mm	570	J/m	
23°C, 3.00 mm	860	J/m	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 МПа, Unannealed, 3.00 mm)	110	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-30 to 30°C, 3.00 mm)	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Рекомендуемый Макс измельчения	10	%	
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	100	°C	
Время сушки	2.0 to 4.0	hr	
Зона цилиндра 1 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 2 температура.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 4 темп.	180 to 240	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 to 240	°C	
Температура расплава	200 to 220	°C	
Температура матрицы	200 to 220	°C	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	50 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat