

LNP™ THERMOCOMP™ UC006H compound

30% углеродное волокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP* UC006H is a compound based on Polyphthalamide resin containing 30% Carbon Fiber. Added features of this material include: Electrically Conductive, Healthcare.

Also known as: LNP* THERMOCOMP* Compound UC-1006

Product reorder name: UC006H

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Электропроводящий		
Используется	Медицинские/медицинские приложения		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.20	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.60	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.62	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.16	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.31	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.66	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	26100	MPa	ASTM D638
--	28200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break	287	MPa	ASTM D638
Break	263	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Break	1.5	%	ASTM D638
Break	1.3	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	22600	MPa	ASTM D790
--	22300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

--	420	MPa	ASTM D790
--	413	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.27		
vs. Itself - Static	0.21		
Коэффициент износа-Шайба	6.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	75	J/m	ASTM D256
23°C ²	6.4	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	830	J/m	ASTM D4812
23°C ³	52	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	8.91	J	ASTM D3763
--	2.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm)	286	°C	ASTM D648
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.9E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	4.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%	
Задняя температура	310 to 321	°C	
Средняя температура	316 to 327	°C	
Передняя температура	327 to 338	°C	
Температура обработки (расплава)	316 to 332	°C	
Температура формы	138 to 166	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

