

## PLUSTEK RB300G6

30% стекловолокно

Polyamide 6

Polyram Ram-On Industries

### Описание материалов:

INDUSTRIAL GRADE 30% GLASS-FIBER REINFORCED POLYAMIDE 6 FOR INJECTION MOULDING APPLICATIONS.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу		
Используется	Промышленное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow	0.20 - 0.30	%	ASTM D955
--	0.20 - 0.30	%	ISO 2577
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.90	%	ASTM D570, ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	> 130	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	> 2.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	> 6500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Flexural Strength	> 200	MPa	ASTM D790, ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	> 80	J/m	ASTM D256
23°C	> 8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, not annealed	> 210	°C	ASTM D648, ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	> 190	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Температура плавления	218	°C	ISO 11357-3, ASTM D3417
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	HB		UL 94
Воспламеняемость FMVSS	15	mm/min	FMVSS 302
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	85.0	°C	

Время сушки	3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	220 - 260	°C
Средняя температура	230 - 265	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура формы	55.0 - 95.0	°C
Давление впрыска	70.0 - 105	MPa
Скорость впрыска	Fast	
Удерживающее давление	30.0 - 70.0	MPa
Back Pressure	0.350 - 0.700	MPa
Screw Speed	60 - 90	rpm

## Инструкции по впрыску

Fill Speed: 50 to 75 mm/sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat