

SLOVAMID® 6 GF 65

65% стекловолокна

Polyamide 6

Plastcom

Описание материалов:

PA 6 for injection moulding, chemically strengthened with 65% of glass fibre, for mouldings with high strength and toughness used in the automotive, electrical, engineering and consumer-goods industry. Application: grips of electrotools, hobby tools, gears, covers of electric appliances, cooling screws of blowers, electromotors, carrying parts in the automotive industry. Replacement of metal parts from ZAMAC and etc. Delivered in natural mode and in black.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 65% наполнитель по весу		
Характеристики	Химически Соединенные Высокая прочность Сверхвысокая прочность		
Используется	Приборы Автомобильные Приложения Потребительские приложения Электрическое/электронное применение Инженерные детали Гибкие ручки Шестерни Замена металла Электропитание/другие инструменты		
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA 6		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.71	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	5.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			STM 64 0808
Across Flow	0.41	%	
Flow	0.27	%	

Содержание воды	0.10	%	ISO 960
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	19200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	235	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	2.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	16500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	325	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-20°C	18	kJ/m ²	
23°C	25	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-20°C	90	kJ/m ²	
23°C	90	kJ/m ²	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	215	°C	ISO 75-2/B
Викат Температура размягчения	215	°C	ISO 306/B
Температура плавления (DSC)	222	°C	ISO 3146
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	6.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Температура зажигания провода свечения	650	°C	IEC 60695-2-13
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 300	°C	
Температура формы	90.0 to 100	°C	
Давление впрыска	90.0 to 150	MPa	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

