

Iupilon® MB6001UR

Polycarbonate + Acrylic (PMMA)

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp

Описание материалов:

Iupilon® MB6001UR is a Polycarbonate + Acrylic (PMMA) (PC+Acrylic) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America for injection molding. Primary attribute of Iupilon® MB6001UR: Wear Resistant.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стойкость к истиранию		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.19	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	49	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	47.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Across Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Поглощение воды (Saturation, 23°C)	0.20	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2700	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	75.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.8	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	60	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2800	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	113	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	100	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	117	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	104	°C	ISO 75-2/A
CLTE			ISO 11359-2
Flow	6.1E-5	cm/cm/°C	

Transverse	6.5E-5	cm/cm/°C
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	100	°C
Время сушки	4.0 to 8.0	hr
Задняя температура	250 to 270	°C
Средняя температура	260 to 280	°C
Передняя температура	270 to 285	°C
Температура сопла	270 to 285	°C
Температура формы	60.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	50.0 to 100	MPa
Screw Speed	50 to 100	rpm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat