

Kingfa JH720 G50

50% стекловолокно

Polycarbonate Alloy

Kingfa

Описание материалов:

Kingfa JH720 G50 is a polycarbonate alloy (PC alloy) material, which contains a 50% glass fiber reinforced material. This product is available in North America or Asia Pacific region. The processing method is injection molding.

The main features of Kingfa JH720 G50 are:

flame retardant/rated flame

high strength

high hardness

The typical application fields of Kingfa JH720 G50 are: electrical/electronic applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E171666-225743	E171666-225744	E171666-564142
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 50% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность		
	Высокая твердость		
Используется	Компьютерные компоненты		
	Электрическое/электронное применение		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.51	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (23°C)	0.10 - 0.20	%	ASTM D955
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	88		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹	125	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break)	5.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³	12000	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴	170	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	110	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	590	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648

0.45 MPa, unannealed, 6.40mm	150	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 6.40mm	142	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	1.0E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (1.60 mm)	22	kV/mm	ASTM D149

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	HB		UL 94
3.00 mm	HB		UL 94

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 - 120	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Задняя температура	240 - 280	°C
Средняя температура	250 - 290	°C
Передняя температура	260 - 295	°C
Температура обработки (расплава)	250 - 280	°C
Температура формы	100 - 140	°C
Back Pressure	0.300 - 1.00	MPa

Инструкции по впрыску

Processing Temperature Limit: 295°C Injection Speed: 60 to 90%

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 10 mm/min |
| 2. | 10 mm/min |
| 3. | 2.0 mm/min |
| 4. | 2.0 mm/min |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

