

POCAN® KU 2-7003 POS042 000000

Polybutylene Terephthalate

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PBT, non-reinforced, injection molding

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.30	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.80	g/cm ³	ISO 60
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/2.16 kg)	60.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 2577
Vertical flow direction: 260°C, 2.00mm ¹	1.7	%	ISO 2577
Vertical flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ²	0.30	%	ISO 2577
Flow direction: 260°C, 2.00mm ³	1.7	%	ISO 2577
Flow direction: 120°C, 4 hours, 2.00mm ⁴	0.30	%	ISO 2577
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	120	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
23°C	2720	MPa	ASTM D638
23°C	2800	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			
Yield, 23°C	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	48.3	MPa	ASTM D638
Растяжимое напряжение			
Yield, 23°C	8.0	%	ISO 527-2/50
Fracture, 23°C	38	%	ASTM D638
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	> 20	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
23°C	2380	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	2700	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength			
23°C	89.6	MPa	ASTM D790

3.5% strain, 23°C	80.0	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	90.0	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	6.0	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PBT, GHR, 09-030		ISO 7792
Residual Moisture Content	0.0 - 0.020	%	Karl Fisher

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	100	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	200	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
-30°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	< 10	kJ/m ²	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	60.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ⁸	225	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.2E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Циркуляционная сушилка	120	°C	
Время сушки-Циркуляционная сушилка	4.0 - 8.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 - 260	°C	
Температура формы	80.0 - 100	°C	

NOTE

1. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2. 60x60x2mm
3. 60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4. 60x60x2mm
5. 2.0 mm/min

6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

