

## INSTRUC PPAGF10

10% стекловолокно

Polyphthalamide

Infinity LTL Engineered Compounds

### Описание материалов:

Instruc glass and carbon fiber reinforced, mineral and process additive filled structural compounds - Offered in all Infinity base resins  
Provide significant improvements in strength, stiffness, creep resistance, fatigue endurance and impact & dimensional stability  
Increased thermal HDTUL and long term heat resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 10% наполнитель по весу		
Характеристики	Устойчивость к усталости		
	Хорошее сопротивление ползучести		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термостойкость к старению		
	Хорошая ударопрочность		
	Высокий поток		
	Высокая жесткость		
	Высокая прочность		
Средняя термостойкость			
Используется	Детали конструкции		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.27	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Удельный объем	0.788	cm <sup>3</sup> /g	
Формовочная усадка-Поток	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.30	%	ASTM D570
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	93.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Yield)	2.0 to 4.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5520	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	141	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.18 mm)	43	J/m	ASTM D256
Незубчатый изод Impact (3.18 mm)	320	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	216	°C	ASTM D648

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
---------------	----------------------	-------------------	-----------------

Удельное сопротивление поверхности	1.0E+17	ohms	ASTM D257
------------------------------------	---------	------	-----------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
------------------	----------------------	-------------------	-----------------

Огнестойкость (1.59 mm)	HB		UL 94
-------------------------	----	--	-------

Ињекция	Номинальное значение	Единица измерения
---------	----------------------	-------------------

Температура сушки	135	°C
-------------------	-----	----

Время сушки	4.0	hr
-------------	-----	----

Температура обработки (расплава)	329	°C
----------------------------------	-----	----

Температура формы	135	°C
-------------------	-----	----

Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
---------------	----------------	-----

Screw Speed	40 to 70	rpm
-------------	----------	-----

Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.025	mm
-----------------------------------	----------------	----

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat