

LNP™ LUBRICOMP™ RN001S compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP RN001S is a compound based on Nylon 66 resin containing MOS2. Added features of this material include: Internally Lubricated, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound R- HS

Product reorder name: RN001S

Главная Информация			
Добавка	Смазка дисульфида молибдена Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.16	g/cm ³	ASTM D792
--	1.17	g/cm ³	ISO 1183
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	4140	MPa	ASTM D638
--	3910	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	84.1	MPa	ASTM D638
Yield	69.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	84.1	MPa	ASTM D638
Fracture	69.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.9	%	ASTM D638
Yield	2.1	%	ISO 527-2
Fracture	3.8	%	ASTM D638
Fracture	42	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	3450	MPa	ASTM D790
--	3400	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	107	MPa	ISO 178

Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.75		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.55		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	103	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	27	J/m	ASTM D256
23°C ²	2.8	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1100	J/m	ASTM D4812
23°C ³	54	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)	2.30	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	231	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	223	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	76.7	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	301	°C	ISO 75-2/Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 288	°C	
Температура формы	82.2 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4 mm		
5.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

