

Zytel® ST811HS NC010

NYLON RESIN

DuPont Performance Polymers

Описание материалов:

Super Toughened, Heat Stabilized, Polyamide 6

Главная Информация				
UL YellowCard	E41938-234353			
Добавка	Стабилизатор тепла Дефолдинг			
Характеристики	Термическая стабильность			
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем			
Формы	Частицы			
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением			
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1) Напряжение сдвига по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-1) Растяжимый модуль против температуры, динамический (ISO 11403-1) Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA6-НI			
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA6-НI			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.04	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Transverse flow	1.4	--	%	ISO 294-4
Flow	0.90	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C, 2.00mm	6.8	--	%	ISO 62
Balance, 23°C, 2.00mm, 50% RH	2.3	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	900	400	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	31.0	--	МПа	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Yield)	29	--	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	> 50	--	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	850	360	МПа	ISO 178
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Растяжимое удлинение-MD (Yield)	4.0	--	%	ISO 527-3
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	14	13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	71	130	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Многоосная инструментальная Энергия удара				ISO 6603-2
-30°C	25.0	--	J	ISO 6603-2
23°C	16.0	--	J	ISO 6603-2
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	170	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	47.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла ¹	50.0	0.00	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	95.0	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления ²	218	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				ISO 11359-2
Flow	2.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.8E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	--	1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	31	--	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания				IEC 60250

100 Hz	8.0E-3	0.055		IEC 60250
1 MHz	0.014	0.18		IEC 60250
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения ³ (1.00 mm)	< 100	--	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость				UL 94, IEC 60695-11-10, -20
0.75 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
1.5 mm	HB	--		UL 94, IEC 60695-11-10, -20
Воспламеняемость FMVSS	B	--		FMVSS 302
Specific Heat Capacity of Melt	2600	--	J/kg/°C	
Thermal Conductivity of Melt	0.15	--	W/m/K	
Температура плавления, оптимальная	270		°C	
Температура формы, оптимальная	70		°C	
Рекомендуется сушка	yes			
Время удержания давления	4.00		s/mm	
Максимальная тангенциальная скорость винта	300		mm/sec	
Анализ заполнения	Сухой	Состояние	Единица измерения	
Melt Density	0.880	--	g/cm ³	
Температура выброса	190	--	°C	
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	60		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Температура обработки (расплава)	260 - 280		°C	
Температура формы	50 - 90		°C	
Удерживающее давление	50.0 - 100		MPa	
NOTE				
1.	10°C/min			
2.	10°C/min			

3. FMVSS 302

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat