

TECHNYL® 2412GHF8 BLACK

40% стекловолокно

Polyamide 66

Solvay Engineering Plastics

Описание материалов:

Polyamide 66, reinforced with 40% of glass fiber, heat stabilized for injection molding

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 40% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Используется	Автомобильные Приложения Корпуса			
Внешний вид	Черный Доступные цвета			
Метод обработки	Литье под давлением			
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> PA66-GF40 <			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.46	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				Internal Method
Across Flow	0.70	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.70	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	205	--	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.0	--	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11000	--	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	305	--	MPa	ASTM D790
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	140	--	J/m	ASTM D256
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	255	--	°C	ASTM D648

Температура плавления	262	--	°C	ISO 11357-3
CLTE-Поперечный (23 to 85°C)	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	6.0E+14	1.0E+12	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность	35	30	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания	0.010	0.11		IEC 60250
Comparative Tracking Index (Solution A)	450	450	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.800 to 3.20 mm)	НВ	--		UL 94
Индекс кислорода	23	--	%	ISO 4589-2
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0 to 100		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20		%	
Задняя температура	265 to 270		°C	
Средняя температура	270 to 280		°C	
Передняя температура	280 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

