

## LNP™ COLORCOMP™ R1000 compound

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* COLORCOMP\* R1000 is an unfilled Nylon 66.

Also known as: LNP\* COLORCOMP\* Compound R-1000

Product reorder name: R1000

Главная Информация			
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	1.2	%	
Across Flow	1.4	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	79.9	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	11	%	
Break	45	%	
Флекторный модуль <sup>1</sup>	2900	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	33.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/2C
-30°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	6.0	kJ/m <sup>2</sup>	
Charpy Unnotched Impact Strength <sup>2</sup>			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность <sup>3</sup> (23°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature <sup>4</sup>			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	200	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	70.0	°C	ISO 75-2/ Af
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%
Задняя температура	266 to 277	°C
Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	277 to 288	°C
Температура формы	82.2 to 93.3	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

#### NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	80*10*4mm, Cut
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat