

TAROLON 3011

Polycarbonate

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

PC medium high viscosity, transparent grade, high mechanical properties.

Available: UV stabilized (L), mould release agent (W).

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Средняя вязкость		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238, ISO 1133
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.50 to 0.70	%	
Across Flow	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			
23°C, 24 hr	0.12	%	ASTM D570, ISO 62
Saturation	0.35	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	0.35	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2300	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Прочность на растяжение (Yield)	70.0	MPa	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break)	100	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль	2500	MPa	ASTM D790, ISO 178
Флекторный стресс			
-- ¹	88.0	MPa	ISO 178
Yield	88.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность ² (23°C)	35	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	750	J/m	ISO 180, ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	140	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	152	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ³
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		VDE 0470
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	20	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index (Solution A)	225	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-2		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm)	850	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	26	%	ASTM D2863
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100 to 110	°C	
Pre-heater	120 to 130	°C	
Время сушки			
--	1.0 to 2.0	hr	
Pre-heater	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	260 to 290	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
NOTE			
1.	Yield		
2.	6x4x50 mm		
3.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

