

Plexiglas® HFI10G

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Altuglas International of Arkema Inc.

Описание материалов:

Plexiglas® HFI10G is an impact modified thermoplastic acrylic resin formulated for injection molding. This grade is formulated for approved medical applications and has improved gamma resistance compared to HFI10. It has high melt flow, enhanced mold release properties and provides 10 times the impact resistance of standard acrylics while maintaining excellent optical properties.

Главная Информация			
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Без ВРА		
	Стерилизуемый е-луч		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая стабильность размеров		
	Хорошая термическая стабильность		
	Хорошая прочность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Хорошая устойчивость к погоде		
	Высокая четкость		
	Высокий поток		
	Высокая ударопрочность		
	Модификация удара		
	Низкая усадка		
	Устойчивость к излучению (гамма)		
Устойчивость к царапинам			
Используется	Медицинские устройства		
	Медицинские/медицинские приложения		
Рейтинг агентства	USP класс VI		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.15	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/3.8 kg)	3.3	g/10 min	ASTM D1238

Формовочная усадка-Поток	0.30 to 0.80	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.40	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	38		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1860	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield)	37.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	50	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	71.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	48	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке 1			ASTM D648
0.45 MPa, Annealed	88.9	°C	
1.8 MPa, Annealed	79.4	°C	
Викат Температура размягчения			
--	93.9	°C	ASTM D1525 ²
--	82.8	°C	ASTM D1525 ³
Теплопроводность	0.22	W/m/K	ASTM C177
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс преломления ⁴	1.490		ASTM D542
Коэффициент пропускания (3180 μm)	90.0	%	ASTM D1003
Haze (3180 μm)	< 1.0	%	ASTM D1003
Дополнительная информация	Номинальное значение		Метод испытания
ASTM Classification	PMMA 0231V3		ASTM D788
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	79.4	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	227 to 249	°C	
Средняя температура	238 to 260	°C	
Передняя температура	232 to 254	°C	
Температура сопла	232 to 254	°C	
Температура обработки (расплава)	243 to 266	°C	
Температура формы	32.2 to 76.7	°C	
Screw Speed	50 to 100	rpm	

NOTE

1.	Annealing cycle: 4hrs @ 176°F
2.	Rate A (50°C/h), Loading 1 (10 N)
3.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
4.	ND @ 72°F

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat