

CERTENE PBM-10

Polypropylene Impact Copolymer

Muehlstein

Описание материалов:

PBM-10 is a certified prime grade Medium-Impact INJECTION MOLDING specially designed for applications requiring good impact resistance at low temperatures. PBM-10 features very good processability, medium-high flow for fast mold filling, very good dimensional stability, excellent heat resistance, and optimal balance of mechanical properties. PBM-10 typical applications include automotive parts and interior trimming, appliance parts, tackle boxes, gun and tool cases, toys, industrial components, caps, closures and housewares. Recommended processing temperature is between 210 - 220°C. PBM-10 complies with FDA regulation 21CFR 177.1520 (a)(3)(i) / (c)3.1 + 3.2, and with most international regulations concerning the use of Polypropylene in contact with food articles.

Главная Информация

Характеристики	Хорошая стабильность размеров Сополимер удара Обрабатываемость, хорошая Цикл быстрого формования Хорошая производительность формования Высокая яркость Ударопрочность при низкой температуре Теплостойкость, высокая Соответствие пищевого контакта Средняя ударопрочность
Используется	Щит Детали бытовой техники Товары для дома Применение в автомобильной области Спортивные товары Чехол Игрушка Применение потребительских товаров Жесткая упаковка
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (a) 3 (l) FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,1 FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3,2
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.902	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	100		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Yield)	24.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Yield)	7.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль-1% Secant ³	1030	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	130	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	85.0	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	140	°C	ASTM D1525

Дополнительная информация

Test made on injection molded Type 1 tension test specimen according to ASTM D 2146.

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура обработки (расплава)	210 - 220	°C

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 1.3 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

