

XENOY™ CL100S resin

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

XENOY CL100S has been specifically developed to obtain good low temperature impact strength, excellent UV stability and resistance to occasional solvent and gasoline contact. XENOY CL100S is particularly suited for unpainted exterior automotive body components.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-236630		
Характеристики	<p>Основа для защиты от растворителей</p> <p>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению</p> <p>Ударопрочность при низкой температуре</p> <p>Сопротивление бензину</p>		
Используется	Автомобильные внешние части		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.22	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка ¹			Internal method
Flow	0.70 - 1.0	%	Internal method
Transverse flow	0.70 - 1.0	%	Internal method
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	0.50	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.15	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	94		ISO 2039-2
Твердость мяча (H 358/30)	96.0	MPa	ISO 2039-1
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2200	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield	5.0	%	ISO 527-2/50
Fracture	75	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ²	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	85.0	MPa	ISO 178

Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	30.0	mg	Internal method
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C ³	35	kJ/m ²	ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m ²	ISO 179/2C
-20°C	10	kJ/m ²	ISO 179/2C
23°C ⁴	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	30	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength ⁵			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		ISO 179/1eU
23°C	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact ⁶			ISO 180/1A
-30°C	21	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	46	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁷			ISO 180/1U
-30°C	No Break		ISO 180/1U
23°C	No Break		ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁸			
0.45 MPa, unannealed, 100 mm span	110	°C	ISO 75-2/Be
1.8 MPa, unannealed, 100 mm span	90.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения			
--	150	°C	ISO 306/A50
--	125	°C	ISO 306/B50
--	127	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (75°C)	Pass		IEC 60695-10-2
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 80°C	9.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность			ISO 8302
RTI Elec	75.0	°C	UL 746
RTI Imp	75.0	°C	UL 746
RTI Str	75.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			IEC 60243-1
1.00 mm ⁹	18	kV/mm	IEC 60243-1

3.20mm, in oil	17	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			IEC 60250
50 Hz	3.30		IEC 60250
60 Hz	3.30		IEC 60250
1 MHz	3.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			IEC 60250
50 Hz	2.0E-3		IEC 60250
60 Hz	2.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.020		IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения (1.00 mm)	45	mm/min	ISO 3795
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm	HB		UL 94
3.0 mm	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	90 - 100	°C
Время сушки	2.0 - 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура бункера	40 - 60	°C
Задняя температура	230 - 250	°C
Средняя температура	240 - 265	°C
Передняя температура	250 - 270	°C
Температура сопла	250 - 265	°C
Температура обработки (расплава)	255 - 270	°C
Температура формы	60 - 80	°C

NOTE	
1.	Tensile Bar
2.	2.0 mm/min
3.	80*10*4 sp=62mm
4.	80*10*4 sp=62mm
5.	80*10*4 sp=62mm
6.	80*10*4
7.	80*10*4
8.	120*10*4 mm
9.	Short-Time

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

