

Miramid® VEP30C

30% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® VEP30C is a Polyamide 6 (Nylon 6) material filled with 30% glass fiber. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® VEP30C are:

Chemical Resistant

Crystalline

Good Stiffness

Impact Modified

Impact Resistant

Typical applications include:

Business/Office Goods

Engineering/Industrial Parts

Главная Информация	
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Добавка	Модификатор удара Пресс-форма
Характеристики	Кристаллический Топливная устойчивость Хороший поток Хорошая ударопрочность Хорошая жесткость Устойчивость к смазке Высокая жесткость Маслостойкий Устойчивость к растворителям
Используется	Бизнес-оборудование Инженерные детали
Формы	Гранулы
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1300	--	kg/m ³	ISO 1183 ¹

Поглощение воды				ISO 62 ²
Saturation	5.5	--	%	
Equilibrium	1.6	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7900	4600	МПа	ISO 527-2 ³
Tensile Stress (Break)	135	100	МПа	ISO 527-2 ⁴
Растяжимое напряжение (Break)	5.0	10	%	ISO 527-2 ⁵
Флекторный стресс ⁶	200	130	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA ⁷
-30°C	15.0	--	kJ/m ²	
23°C	25.0	30.0	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи				ISO 179/1eU ⁸
-30°C	95.0	--	kJ/m ²	
23°C	95.0	100	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке				ISO 75-2 ⁹
0.45 МПа	215	--	°C	
1.8 МПа	205	--	°C	
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+13	1.0E+10	ohms-m	IEC 60093 ¹⁰
Диэлектрическая постоянная (1 MHz)	3.60	6.00		IEC 60250
Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.020	0.20		IEC 60250 ¹¹
Comparative Tracking Index	550	--		IEC 60112 ¹²
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура обработки (расплава)	260 to 290		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
NOTE				
1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.			
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.			

3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Typical values for uncoloured product at 23°C
7.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
12.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

