

LNP™ LUBRICOMP™ DL0049EF compound

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP* LUBRICOMP* DL0049EF is a compound based on Polycarbonate resin containing 20% PTFE, Flame Retardant. Added features of this material include: Wear Resistant, Flame Retardant

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound DL-4040 FR

Product reorder name: DL0049EF

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284665		
Добавка	Огнестойкий PTFE лубрикант (20%)		
Характеристики	Огнестойкий Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow : 24 hr	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.80 to 1.0	%	ASTM D955
Across Flow : 24 hr	0.85	%	ISO 294-4
Flow : 24 hr	0.61	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2070	MPa	ASTM D638
--	2090	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	47.6	MPa	ASTM D638
Yield	49.0	MPa	ISO 527-2
Break	40.7	MPa	ASTM D638
Break	43.0	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	5.2	%	ASTM D638
Yield	5.4	%	ISO 527-2
Break	23	%	ASTM D638

Break	26	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
--	2070	MPa	ASTM D790
--	2200	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	70.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.32		
vs. Itself - Static	0.19		
Коэффициент износа-Шайба	8.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	120	J/m	ASTM D256
23°C ²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	1600	J/m	ASTM D4812
23°C ³	120	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	32.0	J	ASTM D3763
--	26.3	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	137	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁴	136	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	124	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁵	126	°C	ISO 75-2/af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	7.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	7.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	293 to 304	°C	
Средняя температура	304 to 316	°C	
Передняя температура	310 to 321	°C	
Температура обработки (расплава)	299 to 316	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	

Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	50 mm/min
2.	80*10*4
3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm
5.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

