

VENYL SG330

30% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SG330 is a 30 % glass fibre reinforced polyamide 6, elastomer modified, intended for Injection moulding. This product is lubricated and has good flow properties.

APPLICATIONS

VENYL SG330 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

VENYL SG330 is available in both natural and black (VENYL SG330-8229) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Модификатор удара Смазка			
Характеристики	Хороший поток Модификация удара Смазка Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Черный Доступные цвета Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.29	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 to 1.0	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	1.9	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (L-Scale)	105	--		ASTM D785
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Модуль растяжения	7200	4300	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	128	78.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	6.5	8.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	6500	4100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	180	125	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность	36	50	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength	No Break	No Break		ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	200	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	190	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	DIN 53482
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ	--		UL 94
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Задняя температура	240 to 260		°C	
Средняя температура	245 to 265		°C	
Передняя температура	250 to 270		°C	
Температура сопла	250 to 270		°C	
Температура формы	80.0 to 110		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

