

MAJORIS BM421

40% стекловолокно

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

BM421 is a 40% reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

APPLICATIONS

Products requiring high rigidity, long term heat resistance, low shrinkage, high dimensional stability and long term stability UV can suitably be made from BM421.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 40% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Перерабатываемые материалы Термическая стабильность Низкое сжатие		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.27	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	2.5	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	0.50 - 0.80	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	80		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Yield	42.0	MPa	ISO 527-2/5
Fracture	39.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Yield	1.3	%	ISO 527-2/5
Fracture	1.5	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	7100	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	2.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
----------	----------------------	-------------------	-----------------

Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)

104

°C

ISO 75-2/A

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость

HB

UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки

80.0

°C

Время сушки

3.0

hr

Температура обработки (расплава)

220 - 270

°C

Температура формы

30.0 - 50.0

°C

Скорость впрыска

Moderate

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat