

## TRISTAR® PC-10

Polycarbonate

Polymer Technology and Services, LLC

### Описание материалов:

TRISTAR®PC-10 is a polycarbonate (PC) product. It can be processed by extrusion and is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. TRISTAR®PC-10 application areas include electrical/electronic applications and wire and cable.

Features include:

Comply with REACH standard

ROHS certification

Главная Информация			
Используется	Электрическое/электронное применение Коммуникационное оборудование		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзия		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	10	g/10 min	ASTM D1238
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.15	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	120		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield, 3.17 mm)	62.1	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 3.17 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль (3.17 mm)	2210	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 3.17 mm)	89.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.17 mm)	640	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	127	°C	ASTM D648
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	

Время сушки, максимум	48	hr
Рекомендуемый размер снимка	40 - 60	%
Задняя температура	266 - 277	°C
Средняя температура	271 - 282	°C
Передняя температура	282 - 299	°C
Температура сопла	277 - 304	°C
Температура обработки (расплава)	288 - 316	°C
Температура формы	71.1 - 93.3	°C
Давление впрыска	82.7 - 124	MPa
Back Pressure	0.345 - 1.38	MPa
Screw Speed	40 - 70	rpm
Тонаж зажима	2.8 - 6.9	kN/cm <sup>2</sup>

### Инструкции по впрыску

Injection Rates: Edge Gate: Slow to Medium Tab Gate: Medium to Fast Tunnel Gate: Fast

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

