

Sarlink® TPV 4755B42

Thermoplastic Vulcanizate

Teknor Apex Company

Описание материалов:

Sarlink® TPV 4755B42 is a Thermoplastic Vulcanizate (TPV) material. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America.

Главная Информация			
Внешний вид	Непрозрачный		
Формы	Гранулы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	0.908	g/cm ³	ASTM D792
--	0.910	g/cm ³	ISO 1183
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ASTM D2240, ISO 868
Shore A, 5 sec, Extruded	54		
Shore A, 5 sec, Injection Molded	56		
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412, ISO 37
Across Flow : 100% Strain	1.80	MPa	
Flow : 100% Strain	2.70	MPa	
Прочность на растяжение			ASTM D412, ISO 37
Across Flow : Break	5.00	MPa	
Flow : Break	4.30	MPa	
Удлинение при растяжении			ASTM D412, ISO 37
Across Flow : Break	500	%	
Flow : Break	390	%	
Прочность на разрыв-Поперечный поток			
--	19.3	kN/m	ASTM D624
-- ¹	19	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия			ASTM D395, ISO 815
23°C, 22 hr	19	%	
70°C, 22 hr	28	%	
125°C, 70 hr	43	%	
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Изменение прочности на растяжение в воздухе-Поперечный поток			

135°C, 1000 hr	-2.0	%	ASTM D573, ISO 188
100% Strain, 135°C, 1000 hr	7.0	%	ASTM D573
150°C, 168 hr	-6.0	%	ASTM D573, ISO 188
100% Strain, 150°C, 168 hr	-1.0	%	ASTM D573
100% Strain 135°C, 1000 hr	7.0	%	ISO 188
100% Strain 150°C, 168 hr	-1.0	%	ISO 188
Изменение максимального удлинения в воздухе-Поперечный поток			ASTM D573, ISO 188
135°C, 1000 hr	-4.0	%	
150°C, 168 hr	-2.0	%	
Изменение твердости дюрометра в воздухе			ASTM D573, ISO 188
Shore A, 135°C, 1000 hr	2.0		
Shore A, 150°C, 168 hr	-2.0		
Изменение объема (125°C, 70 hr, in IRM 903 Oil)			ASTM D471, ISO 1817
	90	%	

Дополнительная информация	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Видимая вязкость сдвига			
Capillary : 200°C	220	Pa·s	ASTM D3835
Capillary @ 206/s : 200°C	220	Pa·s	ISO 11443

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	3.0	hr
Задняя температура	177 to 216	°C
Средняя температура	177 to 216	°C
Передняя температура	177 to 216	°C
Температура сопла	188 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	182 to 232	°C
Температура формы	10.0 to 65.6	°C
Back Pressure	0.0689 to 1.03	MPa
Screw Speed	100 to 200	rpm
Отношение винта L/D	25.0:1.0	

NOTE

1. Method Ba, Angle (Unnicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

