

LEXAN™ HF1130R resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

PC, High Flow, Mold Release, UV-Stabilized

| Главная Информация | | | |
|---|------------------------------|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E121562-101243762 | | |
| Добавка | Дефолдинг УФ-стабилизатор | | |
| Характеристики | Высокая яркость | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.20 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg) | 25 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm) | 0.50 - 0.70 | % | Internal method |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения ¹ | 2370 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D638 |
| Yield | 62.1 | MPa | ASTM D638 |
| Fracture | 65.5 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D638 |
| Yield | 6.0 | % | ASTM D638 |
| Fracture | 110 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span) | 2310 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span) | 93.1 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 640 | J/m | ASTM D256 |
| Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load) | 54.2 | J | ASTM D3763 |
| Прочность на растяжение ⁶ | 378 | kJ/m ² | ASTM D1822 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm) | 127 | °C | ASTM D648 |
| Линейный коэффициент теплового расширения | | | ASTM E831 |
| Flow: -40 to 40°C | 7.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |

| Lateral: -40 to 40°C | 6.8E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент пропускания (2540 μm) | 88.0 | % | ASTM D1003 |
| Haze (2540 μm) | 1.0 | % | ASTM D1003 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 121 | °C | |
| Время сушки | 3.0 - 4.0 | hr | |
| Время сушки, максимум | 48 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.020 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 40 - 60 | % | |
| Задняя температура | 249 - 271 | °C | |
| Средняя температура | 260 - 282 | °C | |
| Передняя температура | 271 - 293 | °C | |
| Температура сопла | 266 - 288 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 271 - 293 | °C | |
| Температура формы | 71.1 - 93.3 | °C | |
| Back Pressure | 0.345 - 0.689 | MPa | |
| Screw Speed | 40 - 70 | rpm | |
| Глубина вентиляционного отверстия | 0.025 - 0.076 | mm | |

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type 1, 50mm/min |
| 3. | Type 1, 50mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | 1.3 mm/min |
| 6. | Type S |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

