

PRE-ELEC® CP 1316

Polyolefin

Premix Oy

Описание материалов:

PRE-ELEC®CP 1316 is a carbon black filled conductive thermoplastic compound based on polyolefin copolymer. In addition to a low electrical resistivity. PRE-ELEC®CP 1316 has an excellent balance of mechanical properties and is easy to extrude or injection mould.

Typical applications include flexible extruded profiles or tubes together with flexible injection moulded parts.

PRE-ELEC®CP 1316 may also be diluted with 10-30% of EVA or PE-LD.

Главная Информация	
Добавка	УГЛЕРОДНЫЙ черный
Характеристики	Проводимость Обрабатываемость, хорошая
Используется	Фитинги для труб Профиль
Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзия Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.11	g/cm ³	ASTM D792
--	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/21.6 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.12	%	ASTM D955
Flow direction	1.2	%	ISO 294-4

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw A	93		ISO 868
Shaw D	43		ISO 868

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение			
--	11.0	MPa	ASTM D638
4.00 mm	11.0	MPa	ISO 527-2

Растяжимое напряжение (Break, 4.00 mm, Injection Molded)	500	%	ISO 527-2
Флекторный модуль			
4.00 mm	1100	MPa	ASTM D790
4.00 mm	110	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-20°C ¹	40	kJ/m ²	ASTM D256, ISO 179
23°C ²	No Break		ISO 179, ASTM D256
Charpy Unnotched Impact Strength ³			
-20°C	No Break		ASTM D256, ISO 179
2°C	No Break		ISO 179
23°C	No Break		ASTM D256
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Зубчатый изод Impact ⁴			ISO 180
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		ISO 180
Незубчатый изод Impact			ASTM D256
-20°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
23°C, 4.00 mm	No Break		ASTM D256
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180
-20°C	No Break		ISO 180
23°C	No Break		ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed)	35.0	°C	ASTM D648B, ISO 75-2/Bf
Викат Температура размягчения	50.0	°C	ISO 306/A50, ASTM D1525 ⁶
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	< 1.0E+3	ohms	ESD STM11.11, IEC 61340-2-3
Сопротивление громкости	< 1.0E+2	ohms-cm	Internal method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	60.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	180 - 220	°C	
Температура формы	40.0 - 80.0	°C	
Давление впрыска	60.0	MPa	
Скорость впрыска	Moderate		

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Зона цилиндра 1 темп.	180	°C
Зона цилиндра 2 температура.	180	°C
Зона цилиндра 3 темп.	190	°C
Зона цилиндра 4 темп.	190	°C
Зона цилиндра 5 темп.	200	°C

Инструкции по экструзии

Cylinder Zone 6: 200°C

NOTE

1.	4 mm thickness
2.	4 mm thick
3.	4 mm thick
4.	4 mm thick
5.	4 mm thick
6.	□□ A (50°C/h), □□2 (50N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

