

LEXAN™ BY2710X resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

BY2710X is a modified Polycarbonate (PC) resin. It is a non-filled, injection moldable grade with UL-94 V0 rating and is available in various opaque color options.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101074407		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Непрозрачный		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.19	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	15	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.60 to 0.80	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения ¹	2220	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение ²			ASTM D638
Yield	60.0	MPa	
Break	61.0	MPa	
Удлинение при растяжении ³			ASTM D638
Yield	6.0	%	
Break	100	%	
Флекторный модуль ⁴ (50.0 mm Span)	2070	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁵ (Yield, 50.0 mm Span)	90.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
0°C	740	J/m	
23°C	800	J/m	
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	72.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	139	°C	ASTM D1525 ⁶
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
RTI Elec	130	°C	UL 746
RTI Imp	115	°C	UL 746

RTI Str	125	°C	UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	V-0		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	217 to 293	°C	
Средняя температура	282 to 304	°C	
Передняя температура	293 to 316	°C	
Температура сопла	288 to 310	°C	
Температура обработки (расплава)	293 to 316	°C	
Температура формы	71.0 to 93.0	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	

NOTE

1. 50 mm/min
2. Type I, 50 mm/min
3. Type I, 50 mm/min
4. 1.3 mm/min
5. 1.3 mm/min
6. Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

