

Starflam PK0052E

Минеральный

Polyamide 6

Eurostar Engineering Plastics

Описание материалов:

PK0052E is a Halogen Free and Red Phosphorous, Free Flame Retardant, Mineral Filled, Polyamide 6 Injection Molding (also known as PM3650Z222 or PA6 25E6 U9 Z22)

| Главная Информация | | | |
|--|------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Минеральный | | |
| Добавка | Огнестойкий | | |
| Характеристики | Огнестойкий | | |
| | Без галогенов | | |
| | Низкое (до нет) содержание фосфора | | |
| Соответствие RoHS | Соответствует RoHS | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1.37 | g/cm ³ | ISO 1183 |
| Формовочная усадка-Поток (24 hr) | 0.40 to 0.70 | % | ISO 294-4 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 6200 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Tensile Stress (Break) | 70.0 | MPa | ISO 527-2 |
| Растяжимое напряжение (Break) | 3.0 | % | ISO 527-2 |
| Флекторный модуль | 5100 | MPa | ISO 178 |
| Флекторный стресс | 110 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод ударная прочность ¹ (23°C) | 4.0 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод ударная прочность ² (23°C) | 30 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Heat Deflection Temperature ³ | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 185 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span | 88.0 | °C | ISO 75-2/Af |
| Ball Pressure Test ⁴ (125°C) | Pass | | IEC 60695-10-2 |
| Электрический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопротивление громкости | > 1.0E+15 | ohms-cm | IEC 60093 |
| Comparative Tracking Index | 450 | V | IEC 60112 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Огнестойкость (1.60 mm, Tested by E2P) | V-2 | | UL 94 |

Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm) 960 °C IEC 60695-2-12

| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------------|----------------------|-------------------|
| Температура сушки | 80.0 | °C |
| Время сушки | 4.0 | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.20 | % |
| Задняя температура | 240 to 250 | °C |
| Средняя температура | 250 to 260 | °C |
| Передняя температура | 250 to 270 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 250 to 270 | °C |
| Температура формы | 50.0 to 90.0 | °C |

NOTE

1. 80*10*4
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 125°C ±2°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

