

LEXAN™ LUX2114 resin

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

18 MFR. Improved flame retardance. Internal mold release. UV stabilized.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-100944683		
Добавка	Пресс-форма UV Stabilizer		
Характеристики	Огнестойкий Хороший выпуск пресс-формы Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.20	g/cm ³	
--	1.19	g/cm ³	
Удельный объем	0.830	cm ³ /g	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (300°C/1.2 kg)	18	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.70	%	Internal Method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.15	%	
Equilibrium, 23°C	0.35	%	
Equilibrium, 100°C	0.58	%	
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла			ASTM D785
M-Scale	70		
R-Scale	118		
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹			ASTM D638
Yield	62.1	MPa	
Break	65.5	MPa	
Удлинение при растяжении ²			ASTM D638

Yield	7.0	%	
Break	110	%	
Флекторный модуль ³ (50.0 mm Span)	2340	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (Yield, 50.0 mm Span)	93.1	MPa	ASTM D790
Устойчивость к истиранию (1000 Cycles, 1000 g, CS-17 Wheel)	10.0	mg	ASTM D1044
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁵			ISO 179/1eA
-30°C	12	kJ/m ²	
23°C	65	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁶			ISO 179/1eU
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact			
23°C	600	J/m	ASTM D256
-30°C ⁷	11	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁸	65	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	3200	J/m	ASTM D4812
-30°C ⁹	No Break		ISO 180/1U
23°C ¹⁰	No Break		ISO 180/1U
Gardner Impact (23°C)	169	J	ASTM D3029
Прочность на растяжение ¹¹	546	kJ/m ²	ASTM D1822
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	
Викат Температура размягчения	154	°C	ASTM D1525 ¹²
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1260	J/kg/°C	ASTM C351
Теплопроводность	0.25	W/m/K	ASTM C177
RTI Elec	80.0	°C	UL 746
RTI Imp	80.0	°C	UL 746
RTI Str	80.0	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность (3.20 mm, in Air)	15	kV/mm	ASTM D149
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150

50 Hz	3.17		
60 Hz	3.17		
1 MHz	2.96		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
50 Hz	9.0E-4		
60 Hz	9.0E-4		
1 MHz	0.010		
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 1		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 3		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.750 to 1.65 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.750 mm	750	°C	
1.50 mm	850	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.750 mm ¹³	875	°C	
1.50 mm	850	°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Время сушки, максимум	48	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 60	%	
Задняя температура	260 to 282	°C	
Средняя температура	271 to 293	°C	
Передняя температура	282 to 304	°C	
Температура сопла	277 to 299	°C	
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C	
Температура формы	71.1 to 93.3	°C	
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa	
Screw Speed	40 to 70	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.076	mm	
NOTE			
1.	Type I, 50 mm/min		
2.	Type I, 50 mm/min		

3.	1.3 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	80*10*3 sp=62mm
6.	80*10*3 sp=62mm
7.	80*10*3
8.	80*10*3
9.	80*10*3
10.	80*10*3
11.	Type S
12.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
13.	by VDE

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

