

## LNP™ THERMOCOMP™ EC005R compound

25% углеродное волокно

Polyether Imide

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP THERMOCOMP EC005R is a compound based on Polyetherimide resin containing 25% Carbon Fiber. Added features include: Mold Release, Electrically Conductive.

Also known as: LNP\* THERMOCOMP\* Compound EC-1005 MR

Product reorder name: EC005R

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродное волокно, 25% наполнитель по весу		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Электропроводящий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.36	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0E-3 to 3.0E-3	%	
Across Flow : 24 hr	4.0E-3 to 6.0E-3	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.18	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.18	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	42000	MPa	ASTM D638
--	22900	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	132	MPa	ASTM D638
Yield	83.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	201	MPa	ASTM D638
Break	179	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение			
Yield	0.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>4</sup>	0.72	%	ASTM D638
Break	1.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>5</sup>	19100	MPa	ASTM D790
-- <sup>6</sup>	18600	MPa	ISO 178

Flexural Strength <sup>7</sup> (Break, 50.0 mm Span)	276	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	64	J/m	ASTM D256
23°C <sup>8</sup>	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	520	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>9</sup>	30	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	214	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>10</sup>	217	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	210	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	1.9E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	2.4E-5	cm/cm/°C	
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	121 to 149	°C	
Время сушки	4.0 to 6.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	343 to 354	°C	
Средняя температура	354 to 366	°C	
Передняя температура	366 to 377	°C	
Температура обработки (расплава)	360 to 366	°C	
Температура формы	121 to 149	°C	
Back Pressure	0.344 to 0.689	MPa	
Screw Speed	60 to 100	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	50 mm/min		
2.	Type I, 5.0 mm/min		
3.	Type I, 5.0 mm/min		
4.	Type I, 5.0 mm/min		
5.	1.3 mm/min		
6.	2.0 mm/min		
7.	1.3 mm/min		
8.	80*10*4		
9.	80*10*4		

---

10. 80\*10\*4 mm

---

11. 80\*10\*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

