

VALOX™ 508 resin

30% стекловолокно

Polycarbonate + PBT

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

30% GR PBT+PC. Excellent mechanical and thermal performance. Non-flame retardant. Reduced warpage characteristics. Applications same as VALOX 420.

Главная Информация	
UL YellowCard	E121562-220801
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Низкий уровень защиты
Используется	Компоненты прибора
	Разъемы
	Ручки
Метод обработки	Литье под давлением
Многоточечные данные	Коэффициент теплового расширения по сравнению с температурой (ASTM E831)
	Эластичный модуль против температуры (ASTM D4065)
	Flexural DMA (ASTM D4065)
	Инструментальный удар (энергия) (ASTM D3763)
	Инструментальный удар (нагрузка) (ASTM D3763)
	Давление-объем-температура (метод PVT-Zoller)
	Ножницы DMA (ASTM D4065)
	Удельное тепло по сравнению с температурой (ASTM D3417)
	Растяжимый ползучий (ASTM D2990)
	Усталость при растяжении
Растяжимое напряжение по сравнению с напряжением (ASTM D638)	
Теплопроводность по сравнению с температурой (ASTM E1530)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ASTM D3835)	

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.50	g/cm ³	ASTM D792
Удельный объем	0.670	cm ³ /g	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow ¹	0.30 to 0.50	%	
Flow ²	0.50 to 0.80	%	
Across Flow ³	0.40 to 0.60	%	

Across Flow ⁴	0.60 to 0.90	%	
Поглощение воды (24 hr)	0.060	%	ASTM D570
Уличная пригодность	f2		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	119		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ⁵ (Break)	110	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль ⁶ (50.0 mm Span)	6890	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁷ (Break, 50.0 mm Span)	190	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-30°C	80	J/m	
23°C	86	J/m	
Незубчатый изод Impact (23°C)	640	J/m	ASTM D4812
Ударное устройство для дротиков			ASTM D3763
23°C, Energy at Peak Load	6.78	J	
23°C, Total Energy	8.13	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	216	°C	
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	177	°C	
CLTE-Поток			ASTM E831
-40 to 40°C	2.3E-5	cm/cm/°C	
60 to 138°C	1.6E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec	125	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	125	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	5.9E+16	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
1.60 mm, in Oil	29	kV/mm	
3.20 mm, in Air	24	kV/mm	
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	3.60		
1 MHz	3.60		
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	1.4E-3		
1 MHz	0.020		
Дуговое сопротивление ⁸	PLC 6		ASTM D495

Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 4	UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 3	UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 2	UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1	UL 746

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.47 mm)	HB		UL 94

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	121	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Время сушки, максимум	12	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	238 to 254	°C
Средняя температура	243 to 260	°C
Передняя температура	249 to 266	°C
Температура сопла	243 to 260	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 266	°C
Температура формы	65.6 to 87.8	°C
Back Pressure	0.345 to 0.689	MPa
Screw Speed	50 to 80	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.025 to 0.038	mm

NOTE

1.	1.5 to 3.2 mm
2.	3.2 to 4.6 mm
3.	1.5 to 3.2 mm
4.	3.2-4.6 mm
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	1.3 mm/min
8.	Tungsten Electrode

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

