

Akulon® M-1016

33% из стекловолокна

Polyamide 66

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

Akulon® M-1016 is a Polyamide 66 (Nylon 66) material filled with 33% glass fiber. It is available in North America. Primary attribute of Akulon® M-1016: Heat Stabilizer.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 33% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Стабилизация тепла			
Формы	Гранулы			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.38	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	0.90	--	%	
Flow	0.40	--	%	
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.0	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	9500	7500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	175	120	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	5.0	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	9000	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	260	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	12	20	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	70	70	kJ/m ²	
23°C	80	100	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1A

-40°C	9.5	--	kJ/m ²	
23°C	15	--	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	260	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	246	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	260	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				
Flow	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности				
	--	1.0E+13	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости				
	1.0E+14	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность				
	30	25	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость				
				IEC 60250
100 Hz	3.80	10.0		
1 MHz	3.50	4.10		
Коэффициент рассеивания				
				IEC 60250
100 Hz	9.0E-3	0.28		
1 MHz	0.016	0.080		
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки				
	80.0		°C	
Время сушки				
	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура				
	275 to 295		°C	
Средняя температура				
	275 to 295		°C	
Передняя температура				
	275 to 290		°C	
Температура сопла				
	280 to 290		°C	
Температура обработки (расплава)				
	280 to 305		°C	
Температура формы				
	50.0 to 80.0		°C	
Скорость впрыска				
	Moderate-Fast			
Back Pressure				
	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта				
	2.5:1.0			
NOTE				
1.	10°C/min			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

