

LNP™ LUBRICOMP™ RCP36 compound

30% углеродное волокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* RCP36 is a compound based on Nylon 66 resin containing Carbon Fiber, Silicone, PTFE. Added features of this material include: Electrically Conductive.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound RCL-4536

Product reorder name: RCP36

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101344478		
Наполнитель/армирование	Армированный материал из углеродного волокна		
Добавка	PTFE силиконовая смазка		
Характеристики	Проводящий Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.34	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	0.40	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	0.43	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.15	%	ISO 294-4
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.93	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	29500	MPa	ASTM D638
--	23100	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Fracture	201	MPa	ASTM D638
Fracture	228	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Fracture	1.4	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	16400	MPa	ASTM D790
--	21300	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	333	MPa	ASTM D790
--	354	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.25		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.23		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	6.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	96	J/m	ASTM D256
23°C ²	10	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	950	J/m	ASTM D4812
23°C ³	65	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	9.90	J	ASTM D3763
--	2.85	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	254	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	244	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	231	°C	ISO 75-2/ Af
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 - 0.25	%	
Задняя температура	266 - 277	°C	
Средняя температура	282 - 293	°C	
Передняя температура	293 - 304	°C	
Температура обработки (расплава)	277 - 288	°C	
Температура формы	82.2 - 93.3	°C	
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa	
Screw Speed	30 - 60	rpm	
NOTE			
1.	50 mm/min		
2.	80*10*4		

3.	80*10*4
4.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

