

## DOWLEX™ 5075G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

### Описание материалов:

DOWLEX 5075G Polyethylene Resin is a blown film extrusion linear low density polyethylene resin grade suitable for high toughness and clarity film applications..

Main Characteristics:

Linear Low Density Polyethylene/Octene Copolymer

For high performance film applications

Complies with:

U.S. FDA FCN 424.

Consult the regulations for complete details.

| Главная Информация                                |                      |                   |                 |
|---|----------------------|-------------------|-----------------|
| Рейтинг агентства                                 | FDA FCN 424          |                   |                 |
| Формы   | Частицы              |                   |                 |
| Физический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес                                      | 0.917                | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(190°C/2.16 kg) | 1.3                  | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Пленки  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Толщина пленки протестирована                     | 25                   | µm                |                 |
| Энергия прокола пленки                            | 4.96                 | J                 | Internal method |
| Сила прокола пленки                               | 56.8                 | N                 | Internal method |
| Сопrotивление проколу пленки                      | 22.5                 | J/cm <sup>3</sup> | Internal method |
| Прочность пленки                                  |                      |                   | ASTM D882       |
| MD  | 94.6                 | J/cm <sup>3</sup> | ASTM D882       |
| TD  | 92.1                 | J/cm <sup>3</sup> | ASTM D882       |
| Сектантный модуль                                 |                      |                   | ASTM D882       |
| 1% secant, MD                                     | 185                  | MPa               | ASTM D882       |
| 2% secant, MD                                     | 154                  | MPa               | ASTM D882       |
| 1% secant, TD                                     | 219                  | MPa               | ASTM D882       |
| 2% secant, TD                                     | 185                  | MPa               | ASTM D882       |
| Прочность на растяжение                           |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Yield   | 11.1                 | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Yield   | 11.0                 | MPa               | ASTM D882       |
| MD: Fracture                                      | 44.3                 | MPa               | ASTM D882       |
| TD: Fracture                                      | 34.6                 | MPa               | ASTM D882       |
| Удлинение при растяжении                          |                      |                   | ASTM D882       |
| MD: Fracture                                      | 510                  | %                 | ASTM D882       |

|                         |     |   |             |
|-------------------------|-----|---|-------------|
| TD: Fracture            | 590 | % | ASTM D882   |
| Ударное падение Dart    | 400 | g | ASTM D1709A |
| Elmendorf Tear Strength |     |   | ASTM D1922  |
| MD                      | 450 | g | ASTM D1922  |
| TD                      | 590 | g | ASTM D1922  |

| Тепловой                    | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-----------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Температура плавления (DSC) | 118                  | °C                | Internal method |

| Оптический  | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|-------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Блеск (45°) | 64                   |                   | ASTM D2457      |
| Haze        | 7.5                  | %                 | ASTM D1003      |

| Экструзия            | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура расплава | 213                  | °C                |

#### Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:

Die Size: 8 in.

Screw Type: DSB II

Die Gap: 70mil (1.8 mm)

Melt Temperature: 416°F (223°C)

Output: 12 lb/hr/in. of die circumference

Die Diameter: 8 in.

Blow-Up Ratio: 2.5 to 1

Screw Speed: 44.3 rpm

Frost Line Height: 45 in.

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

