

Propafilm™ OLS100

Polypropylene Alloy

Innovia Films Ltd.

Описание материалов:

High Speed Overwrapping Film with Shrink Tightening Properties

Biaxially oriented polypropylene (BOPP) film co-extruded on both sides with heat sealable polyolefinic copolymers.

OLS65/80/100 are suitable for high speed overwrapping and horizontal form-fill applications where exceptional pack appearance and wrap tightness are required. The wide sealing range and enhanced machine performance make OLS films particularly suited to demanding magnetic and optical media, confectionery and tea applications.

| Главная Информация | | | |
|---------------------------------------|--|-------------------|-----------------|
| Характеристики | Ароматизатор и арома-барьер Приемлемый пищевой контакт Хорошее тепловое уплотнение Влагозащитный барьер Влагостойкий Приятный внешний вид Комбинация Устойчивость к растворителям | | |
| Используется | Двухосно-ориентированная пленка Приложения для обслуживания пищевых продуктов Оптическое хранилище данных Упаковка Термоусадочная пленка Стеновые панели | | |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520 | | |
| Формы | Пленка | | |
| Метод обработки | Кокструзия | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 80°C, 1 min | 3.7 | % | |
| Flow : 120°C, 1 min | 7.0 | % | |
| Across Flow : 80°C, 1 min | 3.5 | % | |
| Across Flow : 120°C, 1 min | 11 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Коэффициент трения | | | ASTM D1894 |
| vs. Itself - Dynamic, Outside/Outside | 0.30 | | |

| vs. Itself - Static, Outside/Outside | 0.40 | | |
|---|----------------------|---|-----------------|
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Сектантный модуль ¹ | | | ASTM D882 |
| 1% Secant, MD | 3000 | MPa | |
| 1% Secant, TD | 3600 | MPa | |
| Прочность на растяжение ² | | | ASTM D882 |
| MD : Yield | 170 | MPa | |
| TD : Yield | 210 | MPa | |
| Удлинение при растяжении ³ | | | ASTM D882 |
| MD : Break | 120 | % | |
| TD : Break | 80 | % | |
| Прочность уплотнения ⁴ | 0.19 | N/mm | Internal Method |
| Температура инициализации уплотнения ⁵ | 110 to 141 | °C | Internal Method |
| Проницаемость кислорода (23°C, 0% RH) | 35 | cm ³ -mm/m ² /atm/24 hr | ASTM F1927 |
| Скорость передачи водяного пара | | | ASTM F1770 |
| 23°C, 85% RH | 0.78 | g/m ² /24 hr | |
| 38°C, 90% RH | 4.0 | g/m ² /24 hr | |
| Датчик пленки | 100 | | Internal Method |
| Выход | 44.1 | m ² /kg | Internal Method |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск (20°) | 130 | | ASTM D2457 |
| Haze ⁶ | 1.3 | % | ASTM D1003 |

NOTE

- | | |
|----|-----------------------------------|
| 1. | 10%/min |
| 2. | 50%/min |
| 3. | 50%/min |
| 4. | 225°F; 1sec; 15lb/in ² |
| 5. | 2secs; 15psi |
| 6. | Wide angle; 2.5° |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

