

LNP™ LUBRICOMP™ KL003 compound

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP* KL003 is a compound based on Acetal Copolymer resin containing 15% PTFE. Added feature of this material is: Wear Resistant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound KL-4030

Product reorder name: KL003

Главная Информация			
Добавка	PTFE лубрикант (15%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.49	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Across Flow : 24 hr	1.0 to 3.0	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.20	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.29	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2530	MPa	ASTM D638
--	2460	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	48.0	MPa	ASTM D638
Yield	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Break ³	48.0	MPa	ASTM D638
Break	46.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	10	%	ASTM D638
Yield	9.0	%	ISO 527-2/5
Break ⁵	19	%	ASTM D638
Break	16	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2210	MPa	ASTM D790

-- ⁷	2250	MPa	ISO 178
Flexural Strength	75.8	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.35		
vs. Itself - Static	0.17		
Коэффициент износа			ASTM D3702 Modified
Ring	0.300	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	
Washer	11.0	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	37	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	710	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	46	kJ/m ²	ISO 180/1U

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	158	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	149	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	97.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹¹	88.0	°C	ISO 75-2/ Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : -30 to 30°C	1.1E-4	cm/cm/°C	

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	82.2	°C
Время сушки	4.0	hr
Задняя температура	177 to 188	°C
Средняя температура	193 to 204	°C
Передняя температура	210 to 221	°C
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C
Температура формы	82.2 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min

5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm
11.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat