

## KumhoSunny PC/ABS HAC8250NH-DF10

5.0% полезных ископаемых

Polycarbonate + ABS

Shanghai KumhoSunny Plastics Co., Ltd.

### Описание материалов:

HAC8250NH-DF10 is 5% mineral filled, V-0, non-halogen flame retardant PC/ABS resin. HAC8250NH-DF10 has high rigidity, excellent processing properties and high tenacity. HAC8250NH-DF10 is mainly used in notebook housing, etc.

| Главная Информация   |                                       |                   |                 |
|--|---------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                                      | Минеральный, 5.0% наполнитель по весу |                   |                 |
| Добавка  | Огнестойкий                           |                   |                 |
| Характеристики   | Огнестойкий                           |                   |                 |
|  | Хорошая технологичность               |                   |                 |
|  | Без галогенов                         |                   |                 |
|  | Высокая жесткость                     |                   |                 |
| Используется   | Корпуса                               |                   |                 |
| Номер файла UL   | E254819                               |                   |                 |
|  | E65424                                |                   |                 |
| Формы  | Гранулы                               |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением                   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.22                                  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/10.0 kg)            | 60                                    | g/10 min          | ASTM D1238      |
| Формовочная усадка-Поток                                     | 0.30 to 0.60                          | %                 | ASTM D955       |
| Механические   | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение                                      | 58.0                                  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                             | 30                                    | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль  | 2800                                  | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength  | 85.0                                  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (3.20 mm)                               | 200                                   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке<br>(1.8 MPa, Unannealed) | 88.0                                  | °C                | ASTM D648       |
| Электрический  | Номинальное значение                  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                           | > 1.0E+15                             | ohms              | IEC 60093       |

|                                  |                             |                          |                        |
|----------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Сопrotивление громкости          | > 1.0E+15                   | ohms-cm                  | IEC 60093              |
| <b>Воспламеняемость</b>          | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.60 mm)          | V-0                         |                          | UL 94                  |
| <b>Дополнительная информация</b> | <b>Номинальное значение</b> |                          |                        |
| CSA File No.                     | LS 66457                    |                          |                        |
| <b>Инъекция</b>                  | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                | 80.0 to 90.0                | °C                       |                        |
| Время сушки                      | 4.0 to 6.0                  | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 280                  | °C                       |                        |
| Температура формы                | 50.0 to 80.0                | °C                       |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

