

Durethan® BKV 30 H2.0 EF 901510

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability, heat-aging stabilized

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошая мобильность			
	Хорошая теплостойкая производительность старения			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 294-4
Vertical flow direction: 280°C, 2.00mm ¹	0.81	--	%	ISO 294-4
Vertical flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ²	0.10	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 280°C, 2.00mm ³	0.29	--	%	ISO 294-4
Flow direction: 120°C, 2 hours, 2.00mm ⁴	0.050	--	%	ISO 294-4
Поглощение воды				ISO 62
Saturated, 23°C	7.0	--	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	ISO 62
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	193	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	8730	--	MPa	ASTM D638
23°C	9400	5500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Fracture, 23°C	165	--	MPa	ASTM D638

Fracture, 23°C	170	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Fracture, 23°C	3.2	--	%	ASTM D638
Fracture, 23°C	3.0	5.8	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	8000	--	MPa	ASTM D790
23°C ⁵	8400	5000	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	260	--	MPa	ASTM D790
3.5% strain ⁶	255	140	MPa	ISO 178/A
23°C ⁷	260	170	MPa	ISO 178
Flexural Strain at Flexural Strength ⁸ (23°C)	3.6	5.5	%	
Поведение горения ⁹	passed	--		ISO 3795
ISO Shortname	PA 6, GHR, 10-090, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 - 0.12		%	Karl Fisher
Пленки	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Энергия прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹⁰	2.10	--	J	ISO 6603-2
-- ¹¹	2.20	--	J	ISO 6603-2
Сила прокола пленки				ISO 6603-2
-- ¹²	744	--	N	ISO 6603-2
-- ¹³	803	--	N	ISO 6603-2
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	11	15	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU
-30°C	55	55	kJ/m ²	ISO 179/1eU
23°C	65	80	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact				ISO 180/1A
-30°C	< 10	--	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C	10	20	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность				ISO 180/1U
-30°C	55	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	60	75	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, not annealed	219	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, not annealed	150	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения				
	210	--	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test (210°C)				
	Pass	--		IEC 60695-10-2
Температура плавления 14				
	221	--	°C	ISO 11357-3
Линейный коэффициент теплового расширения				
Flow: 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	ISO 11359-2

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность (23°C, 1.00 mm)				
	33	25	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)				
	400	--	V	IEC 60112

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха			
	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха			
	2.0 - 6.0		hr
Температура обработки (расплава)			
	250 - 290		°C
Температура формы			
	80.0 - 120		°C

NOTE	
1.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
2.	60x60x2
3.	60x60x2; MT 80°C; 600 Bar
4.	60x60x2
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	Pull Rate: 2 mm/min; 50% RH
9.	US-FMVSS302
10.	-30°C
11.	23°C

12.	-30°C
13.	23°C
14.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

