

TECACOMP® PEEK LDS black 3980

Минеральный

Polyetheretherketone

Ensinger GmbH

Описание материалов:

Main features
developed for the LPKF-LDS® process
Target Industries
electrical engineering
mechanical engineering
medical technology

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Минеральный наполнитель		
Используется	Лазерная прямая структура Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Внешний вид	Черный		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.70	g/cm ³	
Видимая плотность	0.90	g/cm ³	ISO 60
Массовый расход расплава (MFR) (380°C/10.0 kg)	70	g/10 min	ISO 1133
Плавкий объем-расход (MVR) (380°C/5.0 kg)	34.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Transverse flow	0.48	%	ISO 294-4
Flow	0.38	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	< 0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	11500	MPa	ISO 527-2/50
Tensile Stress	105	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	2.0	%	ISO 527-2/50
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength	25	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	218	°C	ISO 75-2/A

Температура перехода стекла	143	°C	DIN 53765
Температура плавления	343	°C	DIN 53765
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 100°C	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 200 to 260°C	5.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Flow: 260 to 300°C	6.7E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 100°C	2.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 200 to 260°C	7.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Horizontal: 260 to 300°C	9.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Service Temperature			
long term	260	°C	
short term	300	°C	
Прочность адгезии-Металлическая дорожка	19.4	MPa	
Маркировка Lazer			
Forward movement	1.8 - 2.4	m/sec	
Frequency	120 - 180	kHz	
Power	2.00 - 8.00	Watts	

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.8E+12	ohms	DIN EN 61340
Сопротивление громкости	5.8E+13	ohms-cm	DIN EN 61340
Диэлектрическая прочность	18	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	< 250	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Классификация воспламеняемости	V-0		IEC 60695-11-10, -20

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	140 - 160	°C
Время сушки	4.0 - 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Температура обработки (расплава)	360 - 400	°C
Температура формы	160 - 210	°C

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

