

NOVALAC FM 1132P

Целлюлоза

Phenolic

Vyncolit N.V.

Описание материалов:

NOVALAC FM 1132P is a phenolic (Phenolic) material, which contains fiber filler. This product is available in North America, Africa and the Middle East, Latin America, Europe or Asia Pacific. The processing methods are: resin transfer molding, compression molding or injection molding.

The main features of NOVALAC FM 1132P are:

flame retardant/rated flame

chemical resistance

Creep resistance

Good dimensional stability

Typical application areas include:

Electrical/electronic applications

engineering/industrial accessories

electrical appliances

House

Tools

Главная Информация

Наполнитель/армирование	Волокнистый наполнитель
Характеристики	Хорошая стабильность размеров
	Низкий дым
	Основа для защиты от растворителей
	Хорошее сопротивление ползучести
	Сопротивление щелочи
	Стойкость к кислоте
Используется	Мембранный переключатель
	Детали Насоса
	Шестерня
	Электрическое/электронное применение
	Электроприборы
	Электропитание/другие инструменты
	Соединитель
	Применение в автомобильной области
Чехол	
Рейтинг агентства	ASTM D 5948, тип CFI-10
Формы	Частицы
Метод обработки	Литье из смолы
	Прессформа сжатия

Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.37	g/cm ³	ASTM D792
Массовый фактор	4.0		ASTM D1895
Формовочная усадка-Поток (Compression Molded)	0.30	%	ASTM D955
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.60	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	115		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение	44.8	MPa	ASTM D638
Флекторный модуль	8270	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	68.9	MPa	ASTM D790
Прочность на сжатие	193	MPa	ASTM D695
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	59	J/m	ASTM D256A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	177	°C	ASTM D648
CLTE-Поток	2.4E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
RTI Elec	150	°C	UL 746
RTI Imp	150	°C	UL 746
RTI Str	150	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Диэлектрическая прочность			ASTM D149
-- 1	7.1	kV/mm	ASTM D149
-- 2	4.7	kV/mm	ASTM D149
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.59 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Задняя температура	60.0	°C	
Средняя температура	73.9	°C	
Температура сопла	98.9	°C	
Температура обработки (расплава)	98.9 - 110	°C	
Температура формы	160 - 171	°C	
Back Pressure	0.345	MPa	
Инструкции по впрыску			

Plastication: 50 to 65rpm Injection Pressure: Set to give 6 to 10 seconds injection time Hold Pressure: 50 to 100% of injection pressure Hold Time: 15 sec minimum Cure Time, 0.125 in: 40 to 45 sec Water Absorption, ASTM D570, 48 hrs, 50°C: 1.6% Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method A, wet: 180 V/mil Dielectric Strength, ASTM D149, 60 Hz, Method B, wet: 120 V/mil Bulk Factor, ASTM D1895: 3.7 to 4.2 Compression and Transfer

Molding Conditions:

Preforming Pressure: 8000 to 12000 psi

Preheat Temperature: 210 to 235 °F

Preheat Time: 45 sec

Mold Temperature: 330 to 360 °F

Compression Mold Pressure: 2500 to 5000 psi

Transfer Mold Pressure: 4000 to 6000 psi

Cure Time, 0.125 in: 40 to 50 sec

NOTE

1. Method A (short time)
2. Method B (step by step)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

