

INNOPOL® PP CS 2-9000 OL

Polypropylene Copolymer

Inno-Comp Ltd.

Описание материалов:

INNOPOL® CS 2-9000 OL is a high melt flow nucleated, UV-stabilized polypropylene copolymer compound. This grade is available in black and custom colour form.

Recommended application

INNOPOL® CS 2-9000 OL is developed for producing injection moulded automotive components especially for interior applications.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент УФ-стабилизатор		
Характеристики	Ядро Сополимер Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению Высокая яркость		
Используется	Автомобильные внутренние детали		
Внешний вид	Черный Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	ПП/ПЭ		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	0.920	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	30	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1350	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	28.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1400	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C	6.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	105	°C	ISO 75-2/B
--	-----	----	------------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость (1.60 mm)	HB	FMVSS 302
-------------------------	----	-----------

Воспламеняемость-Автомобильные материалы (толщина d > 1 мм)	+	FMVSS 302
---	---	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	80.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%
--------------------------------------	-------	---

Задняя температура	190 - 230	°C
--------------------	-----------	----

Средняя температура	190 - 230	°C
---------------------	-----------	----

Передняя температура	190 - 230	°C
----------------------	-----------	----

Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C
----------------------------------	-----------	----

Температура формы	10.0 - 50.0	°C
-------------------	-------------	----

Скорость впрыска	Moderate	
------------------	----------	--

Инструкции по впрыску

Hold pressure: 50 to 100 % of actual injection pressure

NOTE

1.	2.0 mm/min
----	------------

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

