

Premi-Glas® 3404

30% стекловолокно

Thermoset, Unspecified

Premix, Inc.

Описание материалов:

Premi-Glas® 3404 is a fiberglass reinforced thermoset sheet molding compound for mass transit and semi-structural applications where low smoke and low flammability are required.

Key Features and Benefits:

Radiant panel flame spread index of less than 35 per ASTM E-162.

Smoke Density of less than 25 per ASTM E662 (NBS smoke chamber).

Accepts powder in-mold-coatings.

Excellent flexural strength and outstanding toughness.

Halogen-free flame retardant system for reduced smoke toxicity.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Огнестойкий		
	Хорошая прочность		
	Без галогенов		
	Низкий уровень дыма		
Используется	Автомобильные Приложения		
Формы	Sms-лист формовочный состав		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	
Удельный вес	1.83	g/cm ³	
Формовочная усадка-Поток	0.030	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (Compression Molded)	10300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Compression Molded)	89.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, Compression Molded)	1.2	%	ASTM D638
Флекторный модуль (Compression Molded)	10300	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Compression Molded)	190	MPa	ASTM D790
Poisson's Ratio	0.30		
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (Compression Molded)	530	J/m	ASTM D256

Незубчатый изод Impact (Compression Molded)	960	J/m	ASTM D4812
---------------------------------------------	-----	-----	------------

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

CLTE

Flow	2.5E-5	cm/cm/°C
------	--------	----------

Transverse	3.5E-5	cm/cm/°C
------------	--------	----------

Теплопроводность	0.30	W/m/K
------------------	------	-------

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

NBS Плотность дыма-Ds при 4 мин	< 25.0	ASTM E662
---------------------------------	--------	-----------

Индекс распространения пламени	< 35.0	ASTM E162
--------------------------------	--------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура формы	149	°C
-------------------	-----	----

Давление впрыска	3.45 to 6.89	MPa
------------------	--------------	-----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat