

CYROLITE® Med 2

Polymethyl Methacrylate Acrylic

Evonik Cyro LLC

Описание материалов:

CYROLITE Med 2 compound is an impact-modified acrylic-based multipolymer for molding and extrusion of medical applications.

Typical properties of CYROLITE® acrylic-based multipolymer compounds are:

excellent chemical resistance to fats and oils

excellent bonding and welding capabilities

excellent bonding to PVC tubing

good impact strength

good light transmission

good resistance to EtO, gamma and E-beam sterilization

The special properties of CYROLITE Med 2 compound are:

superior resistance to lipids

superior resistance to alcohol

excellent ductility

Used for injection molding and extrusion of medical devices.

Главная Информация	
Добавка	Модификатор удара
Характеристики	Устойчивость к воздействию алкоголя
	Bondability
	Ковкий материал
	Стерилизуемый e-луч
	Стерилизуемый оксид этилена
	Хорошая химическая стойкость
	Хорошая ударопрочность
	Средняя четкость
	Радиационный стерилизуемый
Свариваемый	
Используется	Медицинские/медицинские приложения
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)
Внешний вид	Прозрачный/прозрачный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm ³	ASTM D792
Видимая плотность	0.65	g/cm ³	ASTM D1895

Массовый расход расплава (MFR) (230°C/5.0 kg)	2.1	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток	0.50 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.38	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	33		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1720	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение	36.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	3.9	%	
Break	22	%	
Флекторный модуль	1650	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	59.2	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C, 6.35 mm)	120	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Annealed)	72.8	°C	ASTM D648
Викат Температура размягчения	93.9	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток (0 to 156°C)	8.6E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (3200 µm)	85.0	%	ASTM D1003
Haze (3200 µm)	7.0	%	ASTM D1003
Yellowness Index (3.20 mm)	-1.0	YI	Internal Method
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	71.1	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	216 to 249	°C	
Температура формы	48.9 to 82.2	°C	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

