

## LNP™ STAT-KON™ CD000I compound

Углеродный порошок

High Impact Polystyrene

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP STAT-KON CD000I is a compound based on Polystyrene resin containing Carbon Powder. Added features of this material include: Electrically Conductive, High Impact.

Also known as: LNP\* STAT-KON\* Compound C-HI

Product reorder name: CD000I

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-101284104		
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Характеристики	Электропроводящий		
	Высокая ударопрочность		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.08	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	0.30 to 0.70	%	
Across Flow : 24 hr	0.40 to 0.70	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.10	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.13	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	2280	MPa	ASTM D638
--	2120	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	23.1	MPa	ASTM D638
Yield	23.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	16.5	MPa	ASTM D638
Break	17.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	1.3	%	ASTM D638
Yield	1.3	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	9.7	%	ASTM D638
Break	7.1	%	ISO 527-2/5

Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	2280	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	2100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	40.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	42.4	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	82	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	5.3	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	740	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	31	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	18.7	J	ASTM D3763
--	15.4	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	87.0	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	87.0	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	75.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	78.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	9.8E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	3.0 to 5.0	ohms	ASTM D257
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	221 to 232	°C	
Средняя температура	243 to 254	°C	
Передняя температура	266 to 277	°C	
Температура обработки (расплава)	249	°C	
Температура формы	37.8 to 65.6	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
<b>NOTE</b>			
1.	5.0 mm/min		

2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

