

LG ABS AP163

Acrylonitrile Butadiene Styrene

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

LG ABS AP163 is an Acrylonitrile Butadiene Styrene (ABS) material. It is available in Asia Pacific, Europe, Latin America, or North America for injection molding.

Important attributes of LG ABS AP163 are:

Flame Rated

Antistatic

Typical application of LG ABS AP163: Electrical/Electronic Applications

Главная Информация			
UL YellowCard	E67171-248356		
Добавка	Антистатический		
Характеристики	Антистатический		
Используется	Электрическое/электронное применение		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Многоточечные данные	Удельное тепло по сравнению с температурой (ISO 11403-2)		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.07	g/cm ³	ASTM D792
--	1070	kg/m ³	ISO 1183 ¹
Массовый расход расплава (MFR) (220°C/10.0 kg)			
	30	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (220°C/10.0 kg)			
	30.8	cm ³ /10min	ISO 1133 ²
Формовочная усадка-Поток			
	0.40 to 0.70	%	ASTM D955
Поглощение воды (Saturation)			
	0.68	%	ISO 62 ³
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)			
	98		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
3.20 mm ⁴	1660	MPa	ASTM D638
--	1800	MPa	ISO 527-2 ⁵
Прочность на растяжение			
Yield	43.1	MPa	ASTM D638
Yield	39.0	MPa	ISO 527-2 ⁶
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.20 mm ⁷	> 5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2 ⁸

Break, 3.20 mm ⁹	> 10	%	ASTM D638
Номинальное напряжение при разрыве	24	%	ISO 527-2 ¹⁰
Флекторный модуль ¹¹ (3.20 mm)	2160	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ¹² (3.20 mm)	69.6	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA ¹³
-30°C	24.2	kJ/m ²	
23°C	44.2	kJ/m ²	
Ударная сила Шарпи			ISO 179/1eU ¹⁴
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	490	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	90.0	°C	
1.8 MPa, Unannealed	87.0	°C	
Температура перехода стекла ¹⁵	110	°C	ISO 11357-2 ¹⁶
Викат Температура размягчения			
--	94.0	°C	ASTM D1525 ¹⁷
50°C/h, В (50N)	97.2	°C	ISO 306 ¹⁸
CLTE			ISO 11359-2 ¹⁹
Flow	8.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse	8.5E-5	cm/cm/°C	
RTI Elec			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Imp			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
RTI Str			UL 746
1.50 mm	60.0	°C	
3.00 mm	60.0	°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
--	1.0E+12	ohms	ASTM D257
--	2.5E+11	ohms	IEC 60093 ²⁰
Сопротивление громкости	2.9E+11	ohms·m	IEC 60093 ²¹
Электрическая прочность	48	kV/mm	IEC 60243-1 ²²
Относительная проницаемость (1 MHz)	3.30		IEC 60250 ²³

Коэффициент рассеивания (1 MHz)	0.029	IEC 60250 ²⁴
Дуговое сопротивление	PLC 5	ASTM D495
Сравнительный индекс отслеживания (СТИ)	PLC 0	UL 746
Высокоусиленное дуговое загорание (HAI)		UL 746
1.50 mm	PLC 0	
3.00 mm	PLC 0	
Загорание горячей проволоки (HWI)		UL 746
1.50 mm	PLC 4	
3.00 mm	PLC 4	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
--	HB		
1.50 mm, ALL	HB		
3.00 mm, ALL	HB		
Горение beadv. При толщине h (3.20 mm, UL)	HB		ISO 1210 ²⁵

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.010	%
Задняя температура	180 to 200	°C
Средняя температура	190 to 210	°C
Передняя температура	200 to 220	°C
Температура сопла	200 to 230	°C
Температура обработки (расплава)	210 to 240	°C
Температура формы	40.0 to 70.0	°C
Back Pressure	29.4 to 58.8	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

NOTE

1.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
2.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
3.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
4.	1.0 mm/min

5.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
6.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
7.	50 mm/min
8.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
9.	50 mm/min
10.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
11.	15 mm/min
12.	15 mm/min
13.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
14.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
15.	10 °C/min
16.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
17.	Rate A (50°C/h), Loading 2 (50 N)
18.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
19.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
20.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
21.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
22.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
23.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.
24.	Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted.

25.

Tested in accordance with ISO
10350. 23°C/50%r.h. unless
otherwise noted.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

