

Hanwha Total PP FB54NH

Стекловолокно

Polypropylene

HANWHA TOTAL PETROCHEMICALS Co., Ltd.

Описание материалов:

FB54NH is a non-halogen, flame retardant polypropylene product, developed and manufactured using a method that does not contain halogen elements such as bromine or chlorine.

This product features superior, stable flame retardant characteristics and is also environment-friendly.

| Главная Информация | | | |
|---|---|-------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E140331-222911 | | |
| Наполнитель/армирование | Армированный стекловолокном материал | | |
| Характеристики | Хорошая стабильность размеров Низкий дым Жесткий, высокий Огнестойкий | | |
| Используется | Тонкостенные детали Электрическое/электронное применение Электрические компоненты | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.08 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg) | 8.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток (2.00 mm) | 0.50 - 0.80 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 110 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение ¹ (Yield) | 56.9 | MPa | ASTM D638 |
| Удлинение при растяжении ² (Break) | 15 | % | ASTM D638 |
| Флекторный модуль ³ | 3530 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C) | 83 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (0.45 MPa, Unannealed) | 160 | °C | ASTM D648 |

| Воспламеняемость | Номинальное значение | Метод испытания |
|--------------------------|----------------------|-----------------|
| Огнестойкость (0.794 mm) | V-0 | UL 94 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Задняя температура | 170 - 180 | °C |
| Средняя температура | 180 - 200 | °C |
| Передняя температура | 180 - 200 | °C |
| Температура сопла | 190 - 210 | °C |
| Температура формы | 40.0 - 70.0 | °C |
| Давление впрыска | 39.2 - 78.5 | МПа |
| Back Pressure | 0.490 - 1.96 | МПа |

Инструкции по впрыску

Injection Speed: 50 to 80 %

NOTE

1. 50 mm/min
2. 50 mm/min
3. 5.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

