

Ultramid® A3K Q601

Polyamide 66

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid A3K Q601 is an easy flowing, injection molding grade PA66.

Applications

Typical applications include fast processing high stress technical parts or electrically insulating parts.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-100134814	E36632-531626		
Характеристики	Цикл быстрого формования Хороший поток Маслостойкий			
Используется	Электронная изоляция			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	8.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.8	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3000	1200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	83.0	54.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	5.0	25	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	25	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2800	1100	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	100	--	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	4.0	4.0	kJ/m ²	

23°C	5.7	16	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179	
-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.2	14	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	75.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	260	--	°C	ISO 3146
RTI Elec				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.750 mm	125	--	°C	
1.50 mm	125	--	°C	
3.00 mm	125	--	°C	
RTI Imp				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.750 mm	80.0	--	°C	
1.50 mm	80.0	--	°C	
3.00 mm	80.0	--	°C	
RTI Str				UL 746
0.400 mm	65.0	--	°C	
0.750 mm	80.0	--	°C	
1.50 mm	85.0	--	°C	
3.00 mm	90.0	--	°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Метод испытания	
Огнестойкость			UL 94	
0.400 mm	V-2	--		
0.750 mm	V-2	--		
1.50 mm	V-2	--		
3.00 mm	V-2	--		
Инъекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0	°C		
Время сушки	2.0 to 4.0	hr		
Рекомендуемая максимальная влажность	0.20	%		
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C		

Температура формы	40.0 to 80.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

