

TAROLOY 10

Polycarbonate + PBT

Taro Plast S.p.A.

Описание материалов:

TAROLOY 10 is a Polycarbonate + PBT (PC+PBT) product. It can be processed by injection molding and is available in Europe.

Characteristics include:

Flame Rated

Good Dimensional Stability

High Strength

Impact Resistant

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Высокая ударопрочность Высокая прочность		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/5.0 kg)	20	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Across Flow	0.60 to 1.0	%	
Flow	0.60 to 1.0	%	
Поглощение воды			ISO 62
23°C, 24 hr	0.080	%	
Saturation, 23°C	0.30	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2150	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress			ISO 527-2/50
Yield	65.0	MPa	
Break	60.0	MPa	
Растяжимое напряжение (Break)	> 100	%	ISO 527-2/50
Флукторный модуль ¹	2300	MPa	ISO 178
Флукторный стресс ²	90.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact (23°C)	700	J/m	ASTM D256

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	110	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ³	90.0	°C	IEC 60216
Викат Температура размягчения	140	°C	ISO 306/A50
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE-Поток (-30 to 30°C)	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (3.00 mm)	18	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (Solution A)	200	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	650	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	110	°C	
Pre-heater	110 to 120	°C	
Время сушки			
--	2.0	hr	
Pre-heater	2.0 to 4.0	hr	
Температура обработки (расплава)	240 to 280	°C	
Температура формы	80.0 to 110	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	1.0 mm/min		
2.	1.0 mm/min		
3.	20000 hrs		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

