

LEXAN™ FL920 resin

20% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

Various weight reductions at .250" (6.35 mm) wall, 20% GR. Excellent flex mod, high tensile strength/heat resistance. V-0/5V at .250" (6.35mm).

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-220931		
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Характеристики	Высокая прочность на растяжение		
	Foamable свойство		
	Теплостойкость, высокая		
Метод обработки	Обработка пены		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
-- ¹	1.19	g/cm ³	ASTM D792
--	1.32	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (6.40 mm)	0.30 - 0.50	%	Internal method
Поглощение воды			ASTM D570
24 hr	0.14	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C	0.30	%	ASTM D570
Пена-физическая ²	10	%	Internal method
Пена-механическая ³	10	%	Internal method
Пена-воздействие ⁴	10	%	Internal method
Пена-термо ⁵	10	%	Internal method
Пена-электрическая ⁶	20	%	Internal method
Foam - Flame Class Minimum Density	850	kg/m ³	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (6.40 mm)	4270	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Yield, 6.35 mm)	58.6	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break, 6.35 mm)	3.6	%	ASTM D638
Флекторный модуль (6.40 mm)	5140	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield, 6.40 mm)	107	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Незубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D4812
Ударное падение Dart (23°C)	43.4	J	Internal method
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, unannealed, 6.40mm	143	°C	ASTM D648
1.8 МПа, unannealed, 6.40mm	137	°C	ASTM D648
CLTE-Поток (-40 to 95°C)	2.7E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Удельный нагрев	1170	J/kg/°C	ASTM C351
RTI Elec	110	°C	UL 746
RTI Imp	110	°C	UL 746
RTI Str	110	°C	UL 746
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	> 1.1E+17	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	2.5E+17	ohms-cm	ASTM D257
Диэлектрическая постоянная			ASTM D150
100 Hz	2.52		ASTM D150
1 MHz	2.50		ASTM D150
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 Hz	8.0E-4		ASTM D150
1 MHz	5.2E-3		ASTM D150
Сравнительный индекс отслеживания (CTI)	PLC 3		UL 746
Высокоусиленное дуговое зажигание (HAI)	PLC 2		UL 746
Высоковольтная скорость отслеживания дуги (HVTR)	PLC 3		UL 746
Зажигание горячей проволоки (HWI)	PLC 1		UL 746
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
	V-0		
Огнестойкость (5.99 mm)	5VA		UL 94

Дополнительная информация

Structural Foam Molding - Blowing Agent, Chemical System: FLC95Structural Foam Molding - Blowing Agent, Physical System: NitrogenStructural Foam Molding - Concentration Range (Blowing Agent): 3 - 5 %Structural Foam Molding - Drying Temperature (Blowing Agent): 104 °CStructural Foam Molding - Drying Temperature (Resin): 121 °CStructural Foam Molding - Drying Time (Blowing Agent): 4 hrsStructural Foam Molding - Drying Time (Resin): 3 - 4 hrsStructural Foam Molding - Drying Time (Resin, Cumulative): 48 hrsStructural Foam Molding - Front Temperature: 293 - 310 °CStructural Foam Molding - Melt Temperature: 288 - 316 °CStructural Foam Molding - Middle Temperature: 293 - 310 °CStructural Foam Molding - Mold Temperature: 71 - 93 °CStructural Foam Molding - Nozzle Temperature: 271 - 293 °CStructural Foam Molding - Rear Temperature: 254 - 266 °CStructural Foam Molding - Recommended Concentration (Blowing Agent): 1.5 %

NOTE

1. Foam molded

2.	6.4 mm wt reduction
3.	6.4 mm wt reduction
4.	6.4 mm wt reduction
5.	6.4 mm wt reduction
6.	6.4 mm wt reduction

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat